

Concreto Extra Durable



NMX-C-155-ONNCCE

CONCEPTO

Aquellos Concretos Especiales diseñados para soportar las demandas estructurales que cumplen con un requisito específico de resistencias mayores a $F'c$ 250, y una durabilidad más prolongada que los concretos normales, brindando un máximo comportamiento a lo largo de su vida útil.

Ofrece la ventaja de ser un producto premezclado CONTROLADO, que asegura la CALIDAD máxima, así como el ahorro en tiempo y dinero para las obras en las que se especifica.

USOS

Para elementos de uso especial que estén sometidas a la abrasión hidráulica y mecánica, así como donde exista la presencia de agentes químicos como los sulfatos, como es el caso de Cisternas, Tanques, Plantas de tratamiento, Fosas, albercas, construcciones en zonas marítimas, etc..

ASPECTOS TECNICOS.

Se Catalogan sobre RESISTENCIA expresada en KG/CM² y llevan un TMA de 20mm (3/4").

Peso por m³ : mayores de 2200 kilogramos

Se elabora con aditivos que auto curan el concreto, y que le dan propiedades de auto compactación, por lo que requieren poco o nada de vibración.

Relación agua Cemento : .50

Se elabora con cemento RS (resistente a los sulfatos) anticorrosivo de acero.

Siempre es importante considerar las necesidades y recomendaciones estructurales de proyecto para el

cualquier duda favor de comunicarse al

01 800 000 1905

info@concretocubico.com

www.concretocubico.com



Noviembre 2016 rev 1